

Le 109A est un analyseur d'émissions chauffé en rack et sur table pour la détermination continue / simultanée de la concentration massique de carbone organique gazeux non méthanique à l'aide de la méthode du détecteur à ionisation de flamme double. Dans l'UE, le canal TGOC (TVOC) est entièrement conforme à QAL1 (EN 14181-EN ISO 14659) et à EN 12619:2013. Aux États-Unis, il est conforme à la méthode 25A et à la méthode 503 de l'EPA.



Caractéristiques :

- Fabriqué en Allemagne.
- 1^{er} choix d'échantillonnage : Le système de contre-purge du filtre d'échantillonnage, installé de façon permanente et sans entretien, permet de nettoyer le filtre sans le démonter (contre-purge automatique en option).
- 2^{ème} choix d'échantillonnage : Filtre d'échantillonnage jetable facilement accessible sur le panneau arrière sans outils spéciaux. Cette caractéristique disponible en option se traduit par un avantage de prix d'environ 20 %.
- Tous les composants en contact avec l'échantillon sont entièrement chauffés et maintenus numériquement à 190°C.
- Pompe d'échantillonnage intégrée.
- Alimentation en air de combustion intégrée, aucune bouteille d'air de combustion supplémentaire n'est nécessaire.
- Filtre d'échantillonnage permanent à maille inoxydable de 2 microns ou filtre d'échantillonnage jetable de 2 Microns.
- Système d'étalonnage par débordement pour un étalonnage sûr du zéro et de l'intervalle de mesure.
- Contact d'alarme automatique en cas d'extinction de la flamme et vanne d'arrêt du combustible disponible en option.
- Temps de réponse rapide.
- Faible consommation de carburant à 100 % de H2 ou 40/60 de gaz combustibles mélangés.
- Régulateur de température à microprocesseur de type PID.
- Couplage sans point froid d'une ligne d'échantillonnage chauffée à l'intérieur du four chauffé avec la plaque d'adaptation optionnelle (non disponible avec l'option OVE).
- Commande à distance de l'échantillon, du gaz zéro, du gaz de réglage de sensibilité et de la purge arrière (standard).
- Changement de gamme automatique ou à distance en option.

Applications :

- Contrôle de conformité du carbone organique gazeux total, du carbone méthane et du carbone organique gazeux non méthane à la source, conformément à la méthode 25A de l'US EPA et à la méthode TCM-042 de l'US IACA.
- Contrôle des émissions de cheminée pour la conformité aux COV Systèmes de séchage des presses d'imprimerie industrielles.
- Tests de conformité des émissions avec les COV de l'agence américaine pour la protection de l'environnement (US EPA).
- Surveillance de la ligne de clôture (périmètre).
- Contrôle de la récupération des solvants pour la rupture du lit de carbone.
- Contrôle/essai du convertisseur catalytique.
- Surveillance/essais de la chambre de combustion thermique.
- Surveillance et contrôle de la régénération par adsorption de carbone.
- Analyse des émissions de gaz d'échappement bruts des véhicules.
- Surveillance de la contamination par les hydrocarbures dans l'air et d'autres gaz.

Spécifications techniques :	
Méthode :	Détecteur à ionisation de flamme à double chauffage (HFID), l'un pour le TGO, l'autre pour le MOC (CH ₄).
Sensibilité :	Max. 1 ppm CH ₄ pleine échelle
Temps de réponse TGO :	<0,2 seconde à l'entrée de l'échantillon
Temps de réponse CH₄ :	< 15 secondes à l'entrée de l'échantillon
Temps T90 TGO :	< 1,2 secondes à l'entrée de l'échantillon
Temps T90 CH₄ :	< 50 secondes à l'entrée de l'échantillon
Linéarité :	Jusqu'à 10 000 ppm de pleine échelle à 1,5 % près.
Synergie avec l'oxygène :	<2,5% FSD.
Plages de mesure (ppm) :	0-10,100, 1.000, 10.000, 100.000, autres sur demande. Commutateur en façade, automatique ou à distance en option.
Sorties de signal :	Une sortie de données 0-10 VDC, 4-20 mA, RS-232 pour le TGO, MGO et NMGOC.
Affichage :	6 chiffres à lecture directe, unités ppm, capacité de mesurer 3 gammes qui se chevauchent sans changement de gamme.
Débit total de l'échantillon :	Capacité de 2,5 à 2,8 l/min à la température de fonctionnement.
Filtre à échantillon :	Filtre permanent à mailles de 2 microns, nettoyé par purge arrière avec de l'air sec comprimé ou du N ₂

	standard. Le filtre peut être remplacé par un filtre jetable sur le panneau arrière. Option OVE 9.
Gaz de mise à zéro et de mesure :	Commutateur en face avant sélectionnable et commande à distance, entrées de gaz sur le panneau arrière
Réglage du zéro et du Span :	Cadran duo manuel sur le panneau avant.
Choix du gaz combustible :	<ol style="list-style-type: none"> 1. Standard 100% H₂, consommation d'environ 40 ml/min. 2. En option 40%H₂/60%He, consommation d'environ 180 ml/min. 3. En option 40%N₂/60%He, consommation d'environ 180 ml/min.
Consommation d'air du brûleur :	Alimentation en air du brûleur intégrée. Aucun air externe n'est nécessaire pour la bouteille. La consommation d'air est d'environ 260 ml/min. Pour un mélange de 40/60 mélangés 40/60. La consommation d'air est d'environ 450 ml/min.
Température du four :	190°C (374°F).
Contrôle de la température :	Régulateur PID à microprocesseur.
Alimentation électrique :	230 VAC/50Hz, 850 W. 120 VAC/60Hz en option.
Température ambiante :	5-43°C (41-110°F).
Dimensions (L x P x H) :	19" (483 mm) x 460 mm x 221 mm.
Poids :	Environ 24 kg (50 lbs).