

APPLICATIONS :

- Analyse des gaz d'extraction.
- Surveillance des émissions et des processus.
- Conditionnement en continu d'échantillons de gaz humides.
- Séchage en continu de l'échantillon de gaz jusqu'à un point de rosée de sortie précis, bas et constant.
- Minimise les sensibilités croisées à la vapeur d'eau et les erreurs volumétriques.



AVANTAGES :

- Solution complète pour un grand nombre d'applications.
- Résultats de mesure fiables et reproductibles à long terme.
- Sécurité opérationnelle optimale grâce à l'autosurveillance.
- Point de rosée extrêmement précis et stable à long terme même sous des charges variables.
- Temps de réponse rapide grâce à un faible volume mort.
- Taux de dissolution très faibles.
- Élimination continue des condensats.
- Fonctionnement avec peu d'entretien.
- Conception facile à entretenir.

CARACTÉRISTIQUES :

- Configuration individuelle grâce à diverses options d'extension.
- Appareil de base avec refroidisseur de gaz de mesure à compresseur haute performance.
- 1 ou 2 voies indépendantes pour les gaz de mesure.
- Pompes à condensat intégrées.
- Ventilateur à vitesse contrôlée.
- Connexions pour une pompe à gaz de mesure externe.
- 11 LED d'état avec mémoire d'événements.
- 2 contacts d'état.
- Options supplémentaires :
 - Filtre à poussières fines robuste et facile à entretenir
 - Débitmètre résistant à la corrosion avec
 - Vanne à aiguille précise
 - Surveillance fiable des condensats
 - Pompe de dosage d'acide
 - Interface RS485

Caractéristiques techniques :	
Modèle	JCL-301
Description :	Système compact de conditionnement des gaz
Principe de refroidissement :	Refroidissement du compresseur avec la technologie du by-pass chaud
Nombre de voies de gaz :	1 à 2
Opération	
Débit d'eau :	max. 120 l/h
Température du gaz à l'entrée :	max. +140°C
Point de rosée à l'entrée :	max. +80°C
Point de rosée sortie :	+3°C
Stabilité du point de rosée (pour des conditions d'entrée constantes) :	±0,1K
Température ambiante :	De +5° à +45 °C
Pression de fonctionnement :	0,2 à 2,2 bar
Prêt à fonctionner :	< 10 min
Perte de charge au débit max :	2 mbar
Construction	
Dimensions totales (L x H x P) :	320 x 310 x 328 mm
Installation de l'appareil :	Autonome ou montage mural
Position de fonctionnement :	Horizontale
Poids :	Environ 22 kg
Boîtier, couleur :	Tôle d'acier 1,5 mm, revêtement en poudre, RAL 1016 S
Matériau de l'échangeur de chaleur :	PVDF
Volume mort par trajet de gaz :	48 ml
Raccordement gaz de mesure / sortie de condensat :	Raccord de tuyau en PVDF DN 4/6 mm
Agréments / signes :	CE
Électricité	
Alimentation électrique :	220 à 240 VAC 50/60 Hz ou 100 à 115 VAC 50/60 Hz
Consommation électrique (en fonction de la charge, de la température ambiante et de la configuration) :	200 à 345 VA
Connexion puissance / signal d'état :	3 x connecteur EN175301-803 forme A/B avec PG 9 panduït, 3/4 pôle
Fusibles :	Externe sur le site d'installation, caractéristique du fusible C

	230 VAC 6 A ; 115 VAC 10 A
Classe de protection :	IP 20 (EN 60529)
Temps d'enclenchement :	100 %
Points de consigne de l'alarme :	< 0 / > +10°C
Relais d'état :	1 volt libre contact inverseur
Relais de pompe :	1 volt contact libre NC
Pouvoir de coupure des relais :	max. 250 VAC / 8 A (1,5 A à 250 VDC) ; min. 5 VADC 5 mA
Interface de données (option) :	DB 9 femelle
Protocole d'interface (option) :	RS 485 / ST Bus
Longueur du câble de bus max :	1000 m

DIMENSIONS

