

**Spécifications techniques :**

- Structure compacte : Prémonté et prêt à raccorder
- Une ou deux voies de gaz
- Échangeur thermique en acier inoxydable, verre Duran ou PVDF
- Point de rosée de sortie et seuils d'alarme réglables
- Affichage de la température du bloc de refroidissement
- Affichage d'état et sortie d'état
- Puissance nominale de refroidissement 360 kJ/h
- Stabilité de point de rosée constante  $\pm 0,1$  °C
- Sortie de signal 4 - 20 mA en option ou Modbus RTU
- Capteur d'humidité, filtre et pompe à condensat en option
- Successeur des EGK 1/2 et EGK 1SD


**Caractéristiques techniques refroidisseur à gaz :**

| <b>Données techniques de refroidisseur de gaz</b> |   |        |       |       |                              |        |        |                           |       |     |
|---|---|--------|-------|-------|------------------------------|--------|--------|---------------------------|-------|-----|
| Disponibilité à fonctionner                       | Après 15 minutes max.   |        |       |       |                              |        |        |                           |       |     |
| Puissance nominale de refroidissement (à 25 °C)   | 360 kJ/h  |        |       |       |                              |        |        |                           |       |     |
| Température ambiante                              | De 5 °C à 50 °C   |        |       |       |                              |        |        |                           |       |     |
| Point de rosée de sortie de gaz, prééglé          | env. 5 °C   |        |       |       |                              |        |        |                           |       |     |
| Variations de point de rosée                      |   |        |       |       |                              |        |        |                           |       |     |
| Statique :  | $\pm 0,1$ K   |        |       |       |                              |        |        |                           |       |     |
| Sur toute la plage de spécification :             | $\pm 1,5$ K   |        |       |       |                              |        |        |                           |       |     |
| Type de protection                                | IP 20   |        |       |       |                              |        |        |                           |       |     |
| Boîtier   | Acier inoxydable  |        |       |       |                              |        |        |                           |       |     |
| Dimensions d'emballage                            | Env. 420 x 440 x 350 mm   |        |       |       |                              |        |        |                           |       |     |
| Poids avec échangeur thermique                    | Env. 16,0 kg  |        |       |       |                              |        |        |                           |       |     |
| Raccordement secteur                              | 115 V, 60 Hz ou 230 V, 50/60 Hz $\pm 5\%$<br>Fiche selon DIN EN 175301-803  |        |       |       |                              |        |        |                           |       |     |
| Données électriques                               | <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%;"></td> <td style="text-align: right;">230 V</td> <td style="text-align: right;">115 V</td> </tr> <tr> <td>Puissance absorbée typique :</td> <td style="text-align: right;">396 VA</td> <td style="text-align: right;">402 VA</td> </tr> <tr> <td>Courant de service max. :</td> <td style="text-align: right;">2.5 A</td> <td style="text-align: right;">5 A</td> </tr> </table> |        | 230 V | 115 V | Puissance absorbée typique : | 396 VA | 402 VA | Courant de service max. : | 2.5 A | 5 A |
|   | 230 V   | 115 V  |       |       |                              |        |        |                           |       |     |
| Puissance absorbée typique :                      | 396 VA  | 402 VA |       |       |                              |        |        |                           |       |     |
| Courant de service max. :                         | 2.5 A   | 5 A    |       |       |                              |        |        |                           |       |     |
| Puissance de commutation Sortie d'alarme          | Max. 250V, 2 A, 50 VA<br>Prise de connexion selon DIN EN 175301-803   |        |       |       |                              |        |        |                           |       |     |
| Montage   | Debout ou fixation murale   |        |       |       |                              |        |        |                           |       |     |

## Caractéristiques techniques options :

### Caractéristiques techniques des pompes péristaltiques CP single / CP double

|                      |  |
|----------------------|--|
| Température ambiante | 0 °C à 60 °C   |
| Puissance de débit   | 0,3 l/h (50 Hz) / 0,36 l/h (60 Hz) avec tuyau standard                           |
| Entrée de vide       | max. 0,8 bar   |
| Pression d'entrée    | max. 1 bar   |
| Pression de sortie   | 1 bar  |
| Tuyau                | 4 x 1,6 mm   |
| Sortie de condensat  | Raccord pour tuyau Ø6 mm<br>Raccord fileté 4/6 (métrique), 1/6"-1/4" (en pouces) |
| Type de protection   | IP 40  |
| Matériaux            |  |
| Tuyau :              | Norprene (standard), Marprene, Fluran  |
| Raccordements :      | PVDF   |

### Données techniques Sortie analogique Température du refroidisseur

|               |  |
|---------------|--|
| Signal        | 4-20 mA voire 2-10<br>Correspond à une température de refroidisseur de -20 °C à +60 °C |
| Raccordements | Ficher M12x1, DIN EN 61076-2-101   |

### Données techniques Interface numérique

|               |                                  |
|---------------|----------------------------------|
| Signal        | Modbus RTU (RS-485)              |
| Raccordements | Ficher M12x1, DIN EN 61076-2-101 |

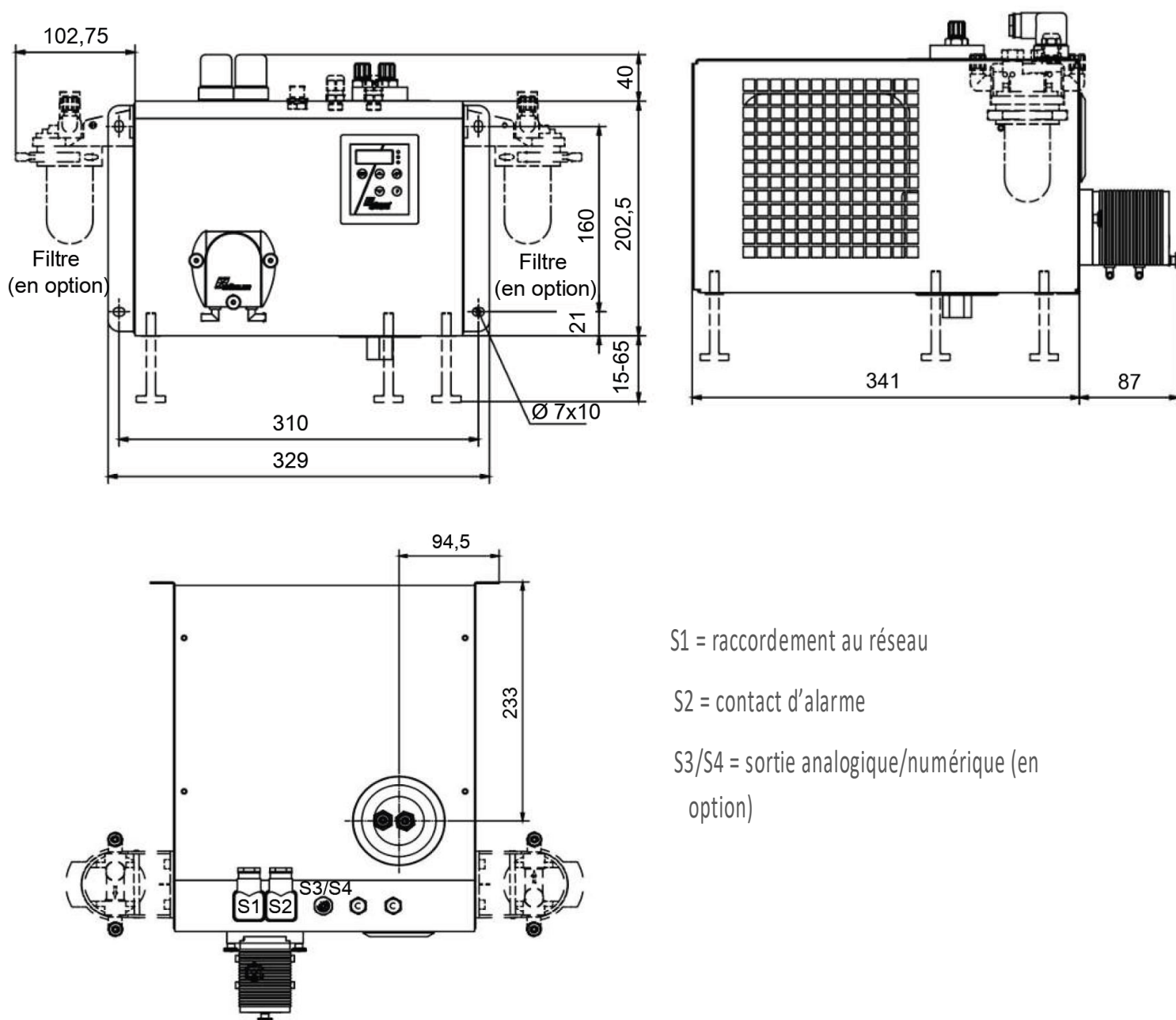
### Caractéristiques techniques Filtre AGF-PV-30-F2-L

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| Température ambiante                 | De 3°C à 100 °C  |
| Pression de service max. avec filtre | 4 bar  |
| Surface de filtre                    | 125 cm <sup>2</sup>                                    |
| Finesse de filtre                    | 2 µm   |
| Volume mort                          | 108 ml   |
| Matériau                             |  |
| Filtre :                             | PVDF, verre Duran (pièces en contact avec les fluides) |
| Joint :                              | Viton  |

|                     |             |
|---------------------|-------------|
| Élément de filtre : | PTFE fritté |
|---------------------|-------------|

| Données techniques Capteur d'humidité FF-3-N |   |
|--|---|
| Température ambiante                         | De 3°C à 50 °C  |
| Pression de service max. avec FF-3-N         | 2 bar   |
| Matériau                                     | PVDF, PTFE, résine époxy, acier inoxydable 1.4571, 1.4576 |

### Dimensions :



S1 = raccordement au réseau

S2 = contact d'alarme

S3/S4 = sortie analogique/numérique (en option)